

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ **C-RU.ПБ01.В.03078**
(номер сертификата соответствия)

ТР **1389292**
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ

(наименование и местонахождение заявителя)

Закрытое акционерное общество «Минеральная Вата» (ЗАО «Минвата»)
Адрес: 143980, Россия, Московская область, г. Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,
тел.: +7 495 777 79 79, факс: +7 495 777 79 70
ОГРН: 1025001547592

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

(наименование и местонахождение изготовителя продукции)

Закрытое акционерное общество «Минеральная Вата» (ЗАО «Минвата»)
Адрес: 143980, Россия, Московская область, г. Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,
тел.: +7 495 777 79 79, факс: +7 495 777 79 70
ОГРН: 1025001547592

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России
143903, Россия, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12,
тел./факс: +7 495 529 85 61. ОГРН: 1025000508610
Аттестат рег. № ТРПБ.RU.ПБ01 выдан 03.10.2011г. МЧС России

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15:
плиты теплоизоляционные из каменной ваты; маты; прошивные маты;
навивные цилиндры; вырезные цилиндры, полуцилиндры и сегменты
(см. Приложение № 0059745, № 0059746, № 0059747)
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП)
57 6200

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

Технический регламент
о требованиях пожарной безопасности
(Федеральный закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.)

код ЕКПС

код ТН ВЭД России
6806

Класс пожарной опасности строительных материалов КМ0:

НГ (негорючие материалы) по ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод I)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Отчеты о сертификационных испытаниях №№ 9103, 9104, 9105, 9106, 9107 от 09.06.2009; №№ 9351, 9352 от 16.10.2009; №№ 10120, 10122 от 21.07.2010; №№ 10243, 10244 от 15.10.2010; № 10748 от 25.05.2011; № 10749 от 14.06.2011; №№ 10750, 10751, 10752 от 23.05.2011; №№ 10997, 10998, 10999, 11000 от 19.09.2011; № 11600 от 02.10.2012; № 11947 от 14.08.2013; №№ 11956, 11957, 11958 от 22.08.2013; № 12202 от 23.04.2014; №№ 12252, 12253, 12254, 12255 от 25.06.2014; № 12470 от 08.10.2014; №№ 12754, 12755, 12756 от 15.04.2015 ИЛНИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ИИ02 до 31.05.2015. Акт о результатах анализа состояния производства и инспекционной проверки сертифицированной продукции № 10259-10266, 10268/10267/10257/10263/10264/ 11307/11306/11308/11325/11567/11566/11787/12226/12631/12353-ИК2014/13167/13198-АСП от 06.06.2014 ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ПБ01 до 31.05.2015. Схема сертификации: 4с

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

ТУ 5762-050-45757203-15 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с **20.04.2015** по **20.04.2020**



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

А.Н. Стрекалёв

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № C-RU.ПБ01.В.03078

(обязательная сертификация)

ТР 0059745

(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15:

плиты теплоизоляционные из каменной ваты, код ОКП 57 6224, марок:

АКУСТИК БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность 45 кг/м³ ±10%),

АКУСТИК БАТТС ПРО (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8 %, плотность 60 кг/м³ ±10%),

БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м³ ±10%),

ВЕНТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м³ ±10%),

ВЕНТИ БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 50 кг/м³ ±10% до 64кг/м³ ±10%),

ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 41 кг/м³ ±10% до 53 кг/м³ ±10%),

ВЕНТИ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 37 кг/м³ ±10%),

ВЕНТИ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 32 кг/м³ ±10%),

ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 75 кг/м³ ±10%),

КАВИТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 45кг/м³ ±10%),

ЛАЙТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 37 кг/м³ ±10%),

ПЛАСТЕР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м³ ±10%),

П-75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность от 58 кг/м³ до 65 кг/м³),

РУФ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 160 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС В ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 160 кг/м³ ±10%),

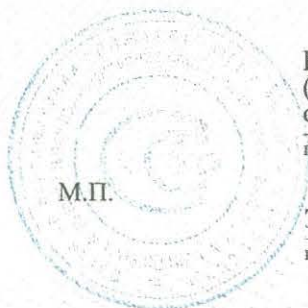
РУФ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 135 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС СТЯЖКА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 135 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС В (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 190 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС В ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 190 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 115 кг/м³ ±10%),



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

А.Н. Стрекалёв

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ПБ01.В.03078

(обязательная сертификация)

ТР

0059746

(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

РУФ БАТТС Н ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
РУФ БАТТС Н КОМБИ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
РУФ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
РУФ БАТТС Н ЛАМЕЛЛА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
РУФ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $136 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
РУФ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $141 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
РУФ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $154 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
РУФ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $132 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $166 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
РУФ БАТТС Д СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $128 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
РОКФАСАД плита теплоизоляционная (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
СЭНДВИЧ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
СЭНДВИЧ БАТТС К (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $155 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ТЕХ БАТТС 50 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ТЕХ БАТТС 75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ТЕХ БАТТС 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ТЕХ БАТТС 125 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ТЕХ БАТТС 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ФАСАД БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $130 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ФАСАД БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ФАСАД БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $103 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $125 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

А.Н. Стрекалёв

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ПБ01.В.03078

(обязательная сертификация)

ТР

0059747

(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 93 кг/м³ ±10% до 116 кг/м³ ±10%),
ФАСАД ЛАМЕЛЛА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м³ ±10%),
ФЛОР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 125 кг/м³ ±10%),
ФЛОР БАТТС И (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 150 кг/м³ ±10%),
ФТ БАРЬЕР (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 110 кг/м³ ±10%),
ФТ БАРЬЕР Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность от 58 кг/м³ ±10% до 69 кг/м³ ±10%),
CONLIT SL 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 165 кг/м³ ±10%),
маты марки TEX MAT (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,0%, плотность 43 кг/м³ ±10%), код ОКП 57 6210;
маты прошивные, код ОКП 57 6210, марок:
WIRED MAT 50 на гальванизированной стальной сетке с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 50 кг/м³ ±10%),
WIRED MAT 80 на гальванизированной стальной сетке с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 80 кг/м³ ±10%),
WIRED MAT 80 SST на нержавеющей стальной сетке с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 80 кг/м³ ±10%),
ALU I WIRED MAT 80, кашированные алюминиевой фольгой и стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 80 кг/м³ ±10%),
WIRED MAT 105 на гальванизированной стальной сетке с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 105 кг/м³ ±10%),
WIRED MAT 105 SST на нержавеющей стальной сетке с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 105 кг/м³ ±10%),
ALU I WIRED MAT 105, кашированные алюминиевой фольгой и стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 105 кг/м³ ±10%);
цилиндры навивные, код ОКП 57 6292, марок:
Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 114 кг/м³ ±12%, 145 кг/м³ ±12%),
Цилиндры навивные ROCKWOOL 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 145 кг/м³ ±12%);
цилиндры вырезные, полуцилиндры и сегменты, код ОКП 57 6293, марок:
CONLIT PS 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 165 кг/м³ ±12%),
Сегменты RSG (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 110 кг/м³ ±12%).



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

А.Н. Стрекалёв

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова